



Banner

THE POWER COMPANY



**TECHNISCHER
RATGEBER**

bannerbatterien.com

LEITBETRIEBE AUSTRIA 

INHALTSVERZEICHNIS.

Vorwort	Seite 05
Banner Website	Seite 06
Technische Grundlagen	Seite 08
Anwendung	Seite 22
Energiehaushalt	Seite 46
Service	Seite 58
Lexikon	Seite 64
Vertriebsgebiet	Seite 68



Banner

THE POWER COMPANY



**Banner POWER
INSIDE!**
OE-QUALITÄT
AUS ÖSTERREICH.

Banner Batterien entsprechen den höchsten Anforderungen der Fahrzeugindustrie. Deshalb rollen viele Fahrzeuge der führenden Marken mit einer Banner Batterie vom Band.



VORWORT

Banner ist einer der größten Batteriehersteller Europas und produziert Starterbatterien die stets den höchsten Ansprüchen aktueller Fahrzeuge entsprechen und vermarktet Industriebatterien und ein maßgeschneidertes Zubehörprogramm.

Das unabhängige Familienunternehmen produziert am österreichischen Standort Linz nach ISO 9001 und IATF 16949 zertifizierte Qualität. Durch Batterierücknahme, 100% Recycling und einem Managementsystem nach ISO 14001 leistet Banner Batterien einen wertvollen Beitrag zum Schutze der Umwelt.

DIE POWER PAGE IM WORLD WIDE WEB.

Ausführliche Informationen über Banner und Banner Produkte sowie aktuelle News und Angebote finden Sie auf der Banner Power Page.

► **Batteriewissen**

Das hier vermittelte Wissen wird immer wichtiger. Erfahren Sie mehr zum Thema Start-Stopp, Tipps und Tricks, How-To Videos und vieles mehr ...

► **Batteriesuche**

Finden Sie das optimale Produkt für Ihre Anwendung!

► **Händlersuche**

Finden Sie offizielle Vertriebspartner in Ihrer Nähe!

Nur Artikel mit Video anzeigen

ICH SUCHE



Banner Batterien für Schneemobile

MEGA Kaltstart garantiert

Als Outdoorler werden Sie mit Ihrem Motorschlitten jede Minute, die Sie in der freien Natur verbringen, genießen wollen. Egal, ob Sie durch eine felsenschwere Schneeschicht rutschen, als Hülfskraft dabei transportieren, schnell zur Notbremse rufen, als Platzhalter für die Sicherheit im Sattel oder in Liegend eine Motorschlittenfahrt unternehmen.

[→ Artikel lesen](#)


HOW-TO: Batterie Überwintern

Worauf ist beim Überwintern einer Batterie zu achten?

Bei Nichtnutzung oder langem Stehen ist es wichtig, die Batterie richtig zu versorgen. Wir erklären, wie sie funktioniert.

[→ Artikel lesen](#)


HOW-TO: Richtigen Registrieren von Start-Stop-Batterien

Worauf ist beim Wechsel von Start-Stop-Batterien zu achten?

Immer mehr Fahrzeughersteller von Start-Stop-Modellen verlangen das Ersetzen und Registrieren der Batterie. Mithilfe eines Marken- oder Diagnose-Tools (Banner Battery Service Tool - BBT) ist dies in wenigen Schritten durchführbar.

Das hier vermittelte Batteriewissen wird immer wichtiger. Denn aktuell ist bereits jedes dritte Auto, das in eine EU-Nichtingewerbliche geliefert wird, mit einem Start-Stop-System ausgestattet. Bei den freien Werkstätten ist nach unseren Recherchen ca. jedes dritte bis sechste Auto ein Start-Stopper.

[→ Artikel lesen](#)

Batteriewissen



WAS IST EINE BATTERIE.

Eine Batterie ist eine Zusammenschaltung mehrerer gleicher galvanischer Zellen und ist in der Lage chemische Energie zu speichern. Immer, wenn sich zwei unterschiedliche Metalle in einer Elektrolytlösung befinden, entsteht eine Spannung (galvanische Zelle). Diese Spannung hängt von der Art des Metalls (elektrochemische Spannungsreihe), sowie der Lösungskonzentration und der Temperatur ab. Bei Blei-Säure-Batterien besteht die positive Elektrode aus Bleidioxid und die negative Elektrode aus Blei. Als Elektrolyt kommt eine verdünnte Schwefelsäure zum Einsatz. Dadurch ergibt sich eine Nennspannung von 2 V je Zelle. Für eine 12 V Batterie müssen daher sechs Zellen in Serie geschaltet werden.

Je nachdem, ob die Batterien wieder aufgeladen werden können wird zwischen Primärelementen, welche nur einmal entladen werden können und Sekundärelementen, welche in ihrer Lebensdauer mehrfach aufgeladen werden können, unterschieden.

Eine weitere Differenzierung erfolgt durch das Einsatzgebiet:

Gerätebatterien dienen zur Versorgung meist kleiner elektrischer Geräte, Traktionsbatterien für die Versorgung elektrischer Fahrzeuge, stationäre Batterien u.a. für die unterbrechungsfreie Stromversorgung.

Starterbatterien (= SLI Batterien – Starting, Lighting, Ignition) werden grundsätzlich zum Starten von Verbrennungsmotoren verwendet. Sie liefern eine große Energiemenge für eine kurze Zeit und können einige tausend Startvorgänge ausführen.

Als Starterbatterie kommen konventionelle, EFB und AGM Batterien zum Einsatz.

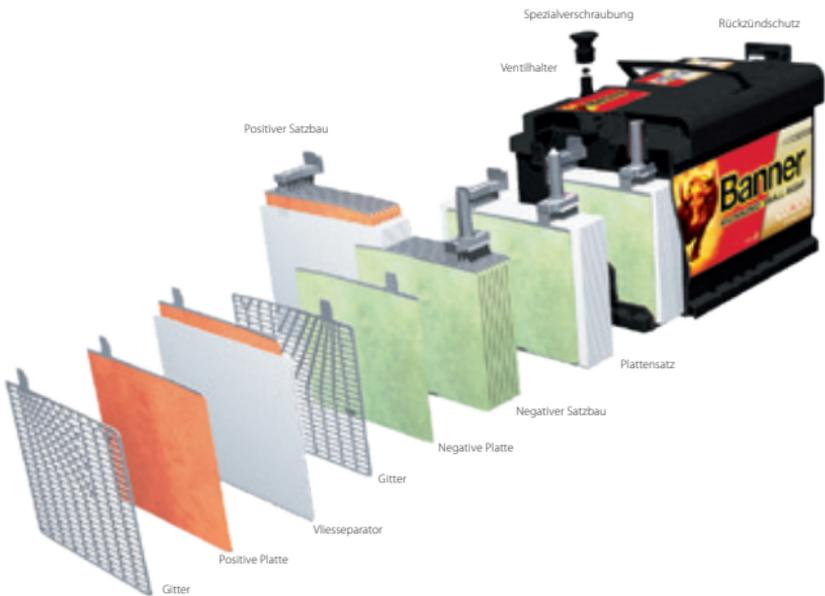
Eine Vielzahl weiterer Unterscheidungen u.a. hinsichtlich Gittertechnologie (Legierungen) sowie in geschlossene und verschlossene Batterien finden sich zusätzlich am Markt.

Obwohl das Prinzip der Bleibatterie schon sehr alt ist, wird es mit Erfolg bis heute verwendet. Die Bleibatterie ist nach wie vor der beste Kompromiss aus Zuverlässigkeit, Verwertbarkeit, Robustheit und Preis.

AUFBAU EINER BATTERIE.

- ▶ Eine 12 V Batterie besteht aus sechs in Reihe geschalteten Zellen (Nennspannung einer Blei-Säure-Zelle = 2 V), die in einem durch Trennwände unterteilten Batteriekasten eingebaut sind und durch den Zellverbinder in Reihe geschaltet werden.
- ▶ Jede Zelle besteht aus einem Plattenblock, welcher sich aus positiven und negativen Plattensatz zusammensetzt.
- ▶ Separatoren dienen zum Trennen der Elektroden unterschiedlicher Polarität. (Bei konventionellen Batterien kommt ein Separator aus Polyethylen zum Einsatz, bei EFB Batterien wird zusätzlich noch ein Polyestervlies verwendet, bei AGM Batterien ein Glasvliesseparator mit hoher Saugkraft, wodurch der Elektrolyt gebunden wird).
- ▶ Die Elektroden bestehen aus einem Bleigitter (Expanded Metal, ConCast, und Book Casting Technologie) und aktiver Masse. Diese einzelnen Elektroden werden jeweils zu einem negativem und positivem Plattensatz mit dem Verbinder verbunden.
- ▶ Als Elektrolyt fungiert eine verdünnte Schwefelsäure (Säuredichte einer vollgeladenen geschlossenen Batterie 1,28-0,01+0,04 kg/l)
- ▶ Unterschiedliche Durchmesser der Pole (Pluspol ist dicker als der Minuspol) verhindern, dass die Batterie falsch angeschlossen wird.

- Unterschiedliche Deckelkonstruktionen schließen die Batterie. Bei AGM Batterien kommen neben einem verstärkten Batteriekasten, auch Spezialverschraubungen zum Einsatz, welche die Batterie luftdicht verschließen.



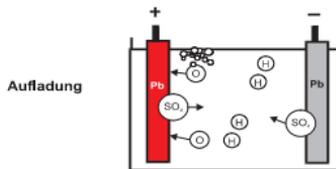
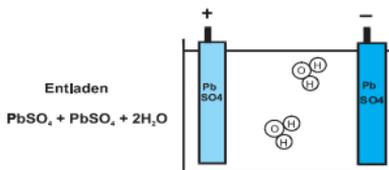
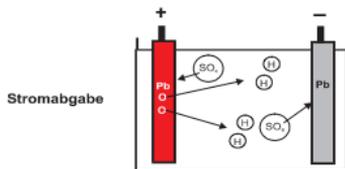
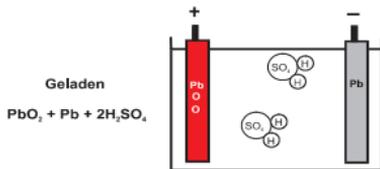
FUNKTIONSWEISE EINER BATTERIE.

Für die Umwandlung von chemischer in elektrische Energie werden zwei Elektroden benötigt (galvanischer Prozess), die im Inneren der Zelle durch eine Lösung (Elektrolyt) miteinander in Verbindung stehen.

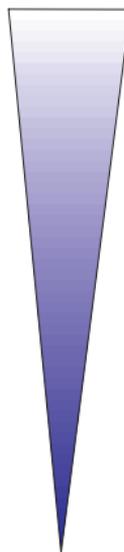
Die Elektrodenplatten bestehen im geladenen Zustand aus Blei und Bleidioxid. Die positive Elektrode besteht aus Bleidioxid, die negative Elektrode aus Blei. Die verdünnte Schwefelsäure bildet den Elektrolyten. Sie sorgt für den Ionenfluss zwischen den Elektroden. Der Elektrolyt kann flüssig, gelartig oder wie bei einer AGM Batterie in einem Glasvlies gebunden sein.

Liefert die Batterie Strom, binden sich die negativ geladenen Sulfationen (SO_4^{2-}) aus der Schwefelsäure (H_2SO_4) an die Platten. Beide Platten werden dadurch nach und nach zu Bleisulfat (PbSO_4). Die ungeladenen Bleiatome (Pb) der Bleiplatte werden zweifach positiv geladen (Pb^{2+}), die bisher vierfach positiv geladenen Blei-Ionen (Pb^{4+}) der Bleidioxid-Platte werden ebenfalls zweifach positiv geladen.

Um dieses Ladungsgefälle auszugleichen, fließen Elektronen von der Bleiplatte zur Bleidioxid-Platte. Die Batterie liefert Strom.



Säuredichte 1,28



Wasser

chem. Zeichenerklärung

- Pb.....Blei
- PbO₂.....Bleiodioxid
- H₂SO₄.....Schwefelsäure
- PbSO₄.....Bleisulfat
- H₂O.....Wasser
- H.....Wasserstoff
- O.....Sauerstoff
- SO₄.....Sulfat

LADEZUSTAND.

		Konventionelle Bat
Ladezustand		Säuredichte bei + 25° C [kg/l]
100 %		ca. 1,28
90 %		ca. 1,26
80 %		ca. 1,24
70 %		ca. 1,22
60 %		ca. 1,20
50 %		ca. 1,18
20 %		ca. 1,10
0 - 10 %		ca. 1,05

kein Einbau ins Fahrzeug

Einbau ins Fahrzeug

Batterie (geschlossen)	AGM Batterie (verschlossen)
Ruhespannung [V]	Ruhespannung [V]
> 12,70	> 12,90
> 12,60	> 12,75
> 12,50	> 12,65
> 12,40	> 12,50
> 12,30	> 12,40
> 12,20	> 12,25
> 11,80	> 11,80
> 10,50	> 10,50

Batterien spätestens bei Erreichen einer Ruhespannung von 12,50 V sofort nachladen!

SELBSTENTLADUNG.

Nach einer bestimmten Zeit, auch wenn der Batterie keine Verbraucher angeschlossen werden, ist diese elektrisch leer. Dieses Ereignis nennt man Selbstentladung und ist durch chemische Prozesse in der Batterie begründet.

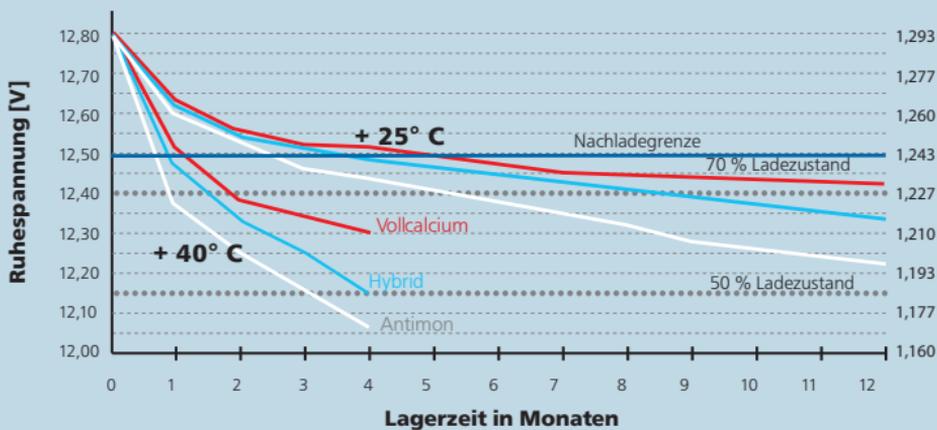
Die Höhe der Selbstentladung ist durch die Temperatur, dem Säure-Masseverhältnis und der Batterietechnologie abhängig.

Eine Veränderung der Lagertemperatur von 10°C bewirkt eine Verdoppelung der Selbstentladung (Arrheniusgesetz). Besonderen Einfluss hat die Selbstentladung bei saisonalen Fahrzeugen, wie in der Land- und Bauwirtschaft, bei Motorrädern, Caravans oder Cabrios.

Zur Vermeidung irreparabler Schäden müssen alle Batterien spätestens bei Erreichen einer Spannung von 12,50 V nachgeladen werden.

Selbstentladung





Batterien kühl (zwischen 0 und + 25° C) und trocken lagern.

SERIEN-/PARALLELSCHALTUNG

Beachte:

- ▶ Beide Batterien müssen dieselbe Typenbezeichnung haben.
- ▶ Beide Batterien müssen ungefähr gleich alt sein.
- ▶ Beide Batterien müssen den gleichen Ladezustand aufweisen.
- ▶ Die Verbindungsleitungen müssen ausreichend dimensioniert sein und sollten so kurz wie möglich gehalten werden.
- ▶ Immer beide Batterien tauschen!

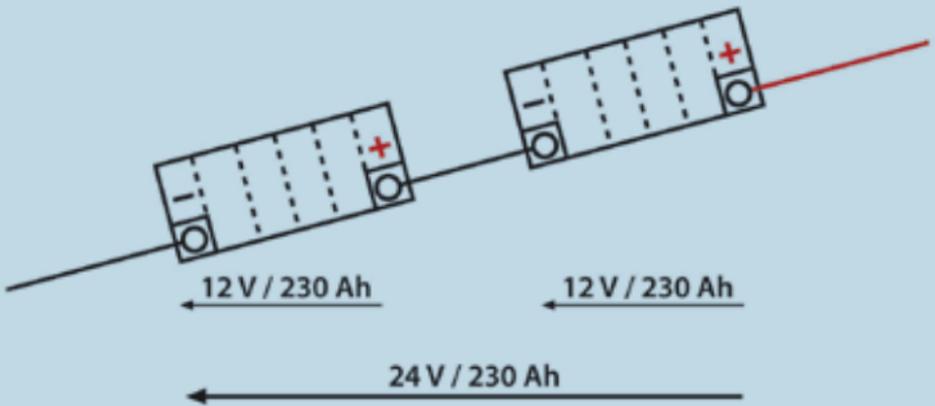
Werden die oben genannten Empfehlungen nicht eingehalten, kommt es bei Serienschaltung durch unterschiedliche Innenwiderstände der einzelnen Batterien zu einer dementsprechenden Aufteilung der Spannung und somit zu einer unsymmetrischen Belastung während der Lade- und Entladephase.

Der Charging Equalizer bewirkt gleichmäßigen Ladezustand von zwei in Serie geschalteten Batterien.

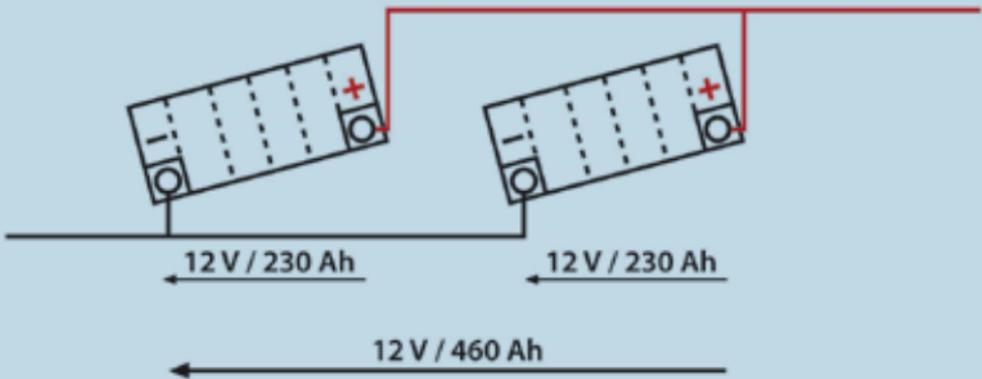
Bei Parallelschaltung fließen teils hohe Ausgleichsströme zwischen den Batterien. Sofern baulich möglich, empfiehlt sich die Verwendung von nur einer Batterie mit größerer Kapazität.



Serien-Parallelschaltung



Bei der Serienschaltung (=Reihenschaltung) addieren sich die Spannungen der einzelnen Batterien. Um ein 24 V Bordnetz realisieren zu können, müssen zwei Batterien mit 12 V in Serie geschaltet werden.



Bei der Parallelschaltung addieren sich die einzelnen Kapazitäten sowie die Kaltstartströme der einzelnen Batterien.

LEISTUNGSFÄHIGKEIT UND ENERGIEBEDARF.

Das größte Leistungsvermögen hat die Batterie bei einer Raumtemperatur um + 25° C. Je kälter, umso niedriger das Leistungsvermögen der Batterie, da die chemischen Vorgänge langsamer ablaufen.

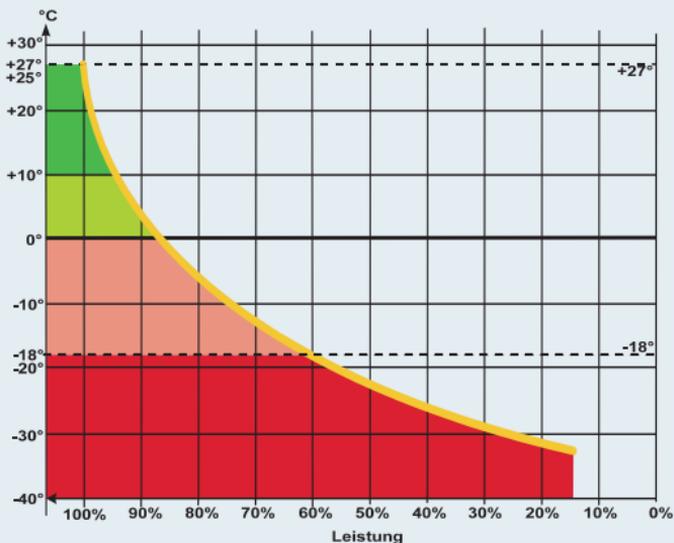
Der Motor bevorzugt ebenso warme Temperaturen. Das Motoröl ist dünnflüssig und die Reibung geringer. Der notwendige Energiebedarf zum Starten nimmt bei kälteren Temperaturen enorm zu. Folglich wird die höchste Startkraft benötigt, wenn die Batterie ein schlechtes Leistungsvermögen hat.

Viele Batterien versagen daher ihren Dienst erst in der kalten Jahreszeit.

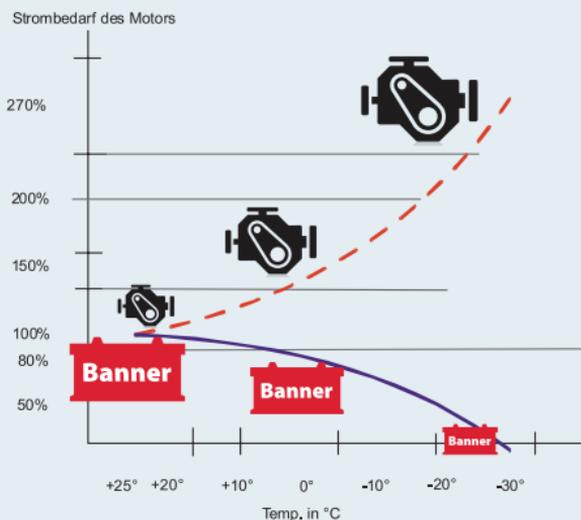


Wintertipps (winterliche Startprobleme vermeiden)

Leistungsvermögen der Batterie

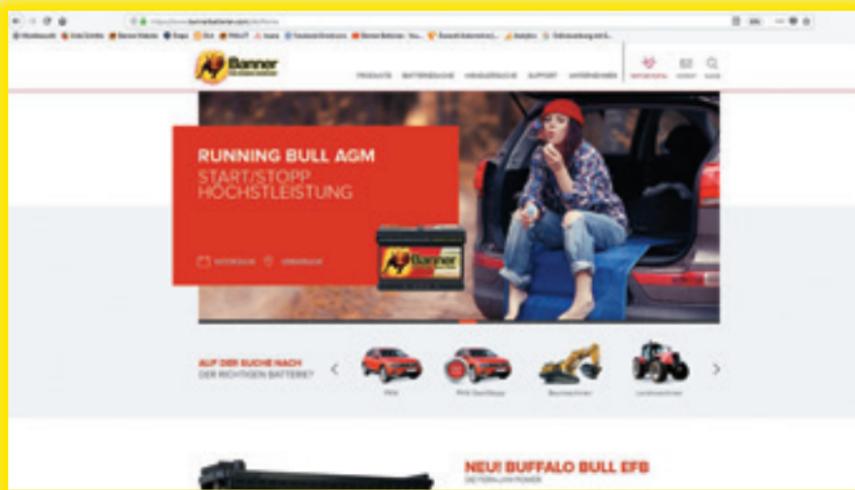


Energiebedarf des Motors beim Start



WARNHINWEISE.

Informationen zum sicheren Umgang mit Bleibatterien entnehmen Sie zusätzlich dem Produktdatenblatt zur Sicherheit von Starterbatterien auf unserer Homepage unter jeder Batterietype oder über den QR-Code.



Sicherheits-Datenblatt



Warnhinweise und Sicherheitsvorschriften für Blei-Säure-Batterien



Hinweise auf der Batterie, in der Gebrauchsanweisung und in der Fahrzeugbetriebsanleitung befolgen.



Augenschutz tragen.



Kinder von Säure und Batterien fernhalten.



Explosionsgefahr:

- Bei Ladung von Batterien entsteht ein hochexplosives Knallgasgemisch, deshalb:



Feuer, Funken, offenes Licht und Rauchen verboten:

- Funkenbildung beim Umgang mit Kabeln und elektrischen Geräten vermeiden! Kurzschlüsse vermeiden!



Verätzungsgefahr:

- Batteriesäure ist stark ätzend, deshalb:
- Schutzhandschuhe und Augenschutz tragen!
- Batterie nicht kippen, aus den Entgasungsöffnungen kann Säure austreten.



Erste Hilfe:

- Säurespritzer im Auge sofort einige Minuten mit klarem Wasser spülen! Danach unverzüglich einen Arzt aufsuchen!
- Säurespritzer auf der Haut oder Kleidung sofort mit Säureumwandler oder Seife neutralisieren und mit viel Wasser nachspülen!
- Bei getrunkenen Säure sofort Arzt konsultieren!



Warnvermerk:

- Batterien nicht ungeschützt direktem Tageslicht aussetzen!
- Entladene Batterien können einfrieren, deshalb frostfrei lagern.



Entsorgung:

- Altbatterien bei Sammelstelle abgeben. Beim Transport sind die unter Pkt. 1 angeführten Hinweise zu beachten. Altbatterien nie über den Hausmüll entsorgen!

BATTERIETECHNOLOGIEN.

AGM

Unter AGM (Absorbent Glass Mat) versteht man eine Rekombinationsbatterie.

Ein Glasvlies Separator nimmt die Säure auf und lässt ausreichend Poren frei, um eine Sauerstoffdiffusion von der positiven zur negativen Platte zu ermöglichen. An der negativen Platte verbindet sich der Sauerstoff mit Blei zu Bleioxid. In weiterer Folge reagiert dieses Bleioxid mit der Schwefelsäure zu Bleisulfat, wobei Wasser als Reaktionsprodukt anfällt. Durch die Ladung wird das Bleisulfat wieder zu metallischem Blei umgewandelt. Die Folge: kein Wasserverlust!

Der Batteriekasten ist aufgrund des vorherrschenden Zellenüberdrucks stabiler ausgeführt und der Deckel mit speziellen Überdruck-sicherheitsventilen ausgestattet, welche niemals geöffnet werden dürfen. Die Elektrodenplatten werden durch den komprimierten Einbau so stark gepresst, dass die Abschlämmung extrem reduziert wird. Die Folge: sehr hohe Zyklen- und Rüttelfestigkeit.

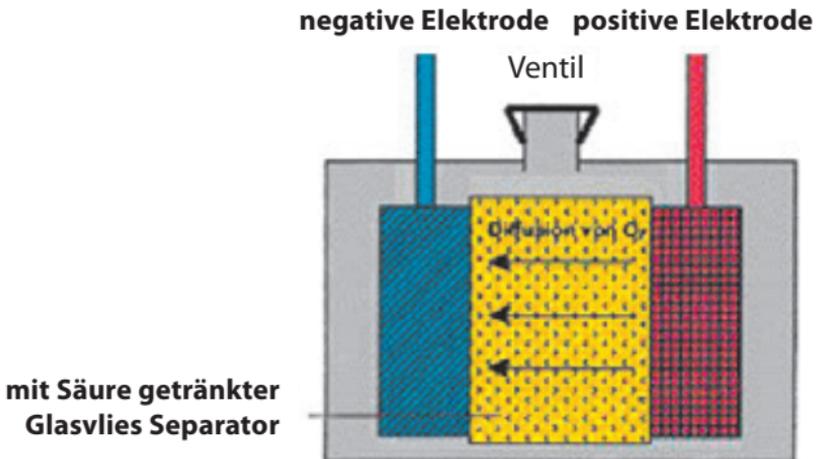
Entsteht jedoch durch zu hohe Ladenspannungen oder extrem heißen Temperaturen zu viel Gas, können nicht mehr alle gebildeten Gase vollständig rekombinieren. Der Druck in der Batterie steigt kontinuierlich bis zum Öffnen der Sicherheitsventile = thermal runaway.



Banner Empfehlung: Verwenden Sie aus Sicherheitsgründen beim Einbau der Batterie im Innenraum immer einen Entgasungsschlauch, der im Notfall die Gase nach außen ableitet.



Batterieentgasung



AGM

TECHNISCHE DATEN UND INFOS

- ▶ Ventilregulierte Vliesbatterie (VRLA)
- ▶ Angebot von 5 Typen von 60 Ah bis 105 Ah Kapazität
- ▶ Dreifache Zyklenfestigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Starterbatterien: höchste Einstufung M3 gemäß EN 50342-1:2016
- ▶ Auslaufsicher dank im Glasvlies gebundenem Elektrolyt (Absorbent Glass Mat)
- ▶ Absolut wartungsfrei dank Rekombinationstechnik
- ▶ Hohe Rüttelfestigkeit V3 gemäß EN 50342-1:2016
- ▶ Höchste Startleistung dank sehr niedrigem Innenwiderstand
- ▶ Einbau in Seitenlage möglich (max. 90° Neigungswinkel)
- ▶ Flexibler Einsatz als Starter- und Bordnetzatterie
- ▶ Erstausratterqualität



Batterieentgasung



EFB / AFB / ECM

EFB (Enhanced Flooded Batterie) ist eine verstärkte konventionelle Batterie.

Durch spezielle Massezusätze und der Verwendung eines Plate Scrims (Vliesauflage) erfährt die Aktivmasse zusätzlich Halt. Die Batterie erreicht dadurch eine verbesserte Zyklenfestigkeit und ist extrem rüttelfest.



Banner Empfehlung: Verwenden Sie aus Sicherheitsgründen beim Verbau der Batterie im Innenraum immer einen Entgasungsschlauch, wodurch die Gase nach außen abgeleitet werden.

TECHNISCHE DATEN UND INFOS

- ▶ Angebot von 11 Typen von 38 Ah bis 95 Ah Kapazität
- ▶ Vlies-Auflage am Separator und spezielle Rezeptur der Aktivmasse
- ▶ Doppelt so lange Zyklenlebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Starterbatterien; Einstufung M2 gemäß EN 50342-1:2016
- ▶ Hohe Rüttelfestigkeit V3 gemäß EN 50342-1:2016
- ▶ Maßnahmen zur Reduktion der Säureschichtung und Verbesserung der Ladungsaufnahme
- ▶ „Carbon loaded“: Die Carbon-Additive bewirken eine deutliche Reduzierung der Ladezeit!
- ▶ Double Top sorgt für maximale Auslauf- und höchste Betriebssicherheit
- ▶ Absolut wartungsfrei dank moderner Calcium-Gittertechnologie
- ▶ Erstausratterqualität

**AFB und ECM Autobatterien können durch die
Banner Running Bull EFB ersetzt werden.
In identem Gehäuse und ähnlicher Leistungsklasse.**

AFB = Advanced Flooded Battery

ECM = Enhanced Cyclic Mat



KONVENTIONELLE BATTERIE

Die konventionelle Batterie wurde seit der Entwicklung vor über 100 Jahren kontinuierlich weiterentwickelt und wird mit Erfolg noch heute verwendet. Die Blei-Säure-Batterie ist nach wie vor der beste Kompromiss aus Zuverlässigkeit, Robustheit, Recyclingfähigkeit und Preis.

Erstausrüsterqualität zum Nachrüsten! Die Power Bull ist die Banner Premium-Starterbatterie für moderne Fahrzeuge. Konzipiert nach den Erstausrüsterstandards von BMW und VW ist die Power Bull die erste Wahl einer Ersatzbatterie.

TECHNISCHE DATEN UND INFOS

- ▶ Robustes Zyklenverhalten; Einstufung E2 gemäß EN 50342-1:2016
- ▶ Double Top – der doppelt sichere Auslaufschutz: 100% auslaufsicher bis zu max. 55° Neigungswinkel
- ▶ Absolut wartungsfrei dank moderner Calcium-Technologie
- ▶ Optimierte Kaltstartwerte, höchste Startkraft
- ▶ Breite Abdeckung des europäischen und asiatischen Fahrzeugparks dank 28 Batterietypen von 40 Ah bis 110 Ah
- ▶ Vibrationssicher dank Bodenverklebung der Platten und robusten Zellverbindungen; Einstufung V2 gemäß EN 50342-1:2016
- ▶ Verbesserte Rückzünd- und ESD-Sicherheit (gegen elektrostatische Entladung)



Banner Empfehlung: Verwenden Sie aus Sicherheitsgründen beim Verbau der Batterie im Innenraum immer einen Entgasungsschlauch, wodurch die Gase nach außen abgeleitet werden.



Batterieentgasung



ENERGY BULL

Mit der Energy Bull präsentiert Banner eine spezielle Batterie für Hobby und Freizeit. Die Eigenschaften der Energy Bull machen sie robust und zum idealen Energiespeicher für Camping/Caravan, am Boot und für viele andere Einsatzbereiche bis hin zu Signalanlagen und als Antriebsbatterie für Elektromotoren. Die robuste Gitterstruktur beispielsweise sorgt zusammen mit Taschenseparatoren und einer speziellen Massenzusammensetzung für extreme Zyklenfestigkeit.

TECHNISCHE DATEN UND INFOS

- ▶ Extrem zyklensfest und langlebig – viermal höhere Zyklenfestigkeit als eine Starterbatterie
- ▶ Wartungsfreundlich – leicht zu öffnen und MIN/MAX-Markierung am transparenten Gehäuse
- ▶ Rückzündsicher – der Rückzündschutz ist im Batteriedeckel in Schwallprotektoren integriert
- ▶ Wartungsarm – geringer Wasserverbrauch, geringe Selbstentladung
- ▶ Einfache Ladbarkeit – Ladung mit jedem handelsüblichen Ladegerät
- ▶ Rüttelbeständig – bodenverklebte Plattensätze und mit Glasvlies belegte Taschenseparatoren; hohe Einstufung V3 gemäß EN 50342-1:2016
- ▶ Optimierte Kapazität – ideal für zyklische Belastungen
- ▶ Umwelt- und benutzerfreundlich – Lieferung gefüllt und geladen
- ▶ Praktischer Tragegriff



Banner Empfehlung: Verwenden Sie aus Sicherheitsgründen beim Einbau der Batterie im Innenraum immer einen Entgasungsschlauch, wodurch die Gase nach außen abgeleitet werden.



Batterieentgasung



KAPAZITÄTSBEDARF ERRECHNEN.

So rechnen Sie die richtige Kapazität für Ihre Bordnetzatterie aus: Nachstehend finden Sie ein Beispiel, wie Sie den Strombedarf für Ihr Wohnmobil eruiieren können.

Gerät	Leistung P in W	Spannung U in V	Strom I = P/U in A	Einschaltzeit t in h	Kapazität K = Ixt in Ah
Mini-Kühlschrank	100	12	8,3	8	66
Mini-Fernseher	80		6,7	2	13
Beleuchtung	40		3,3	4	13
Wasserkocher	200		16,7	0,15	3
Kochplatte	500		41,7	0,2	8
Summe					103
Benötigte Batteriekapazität (=Summe multipliziert mit Sicherheitsfaktor von 1,7)					175

Benötigte Batterie: Energy Bull 96801 K5=180Ah

Liegt die durchschnittliche Einschaltzeit bei ca. 5 Stunden wird die K5 verwendet, bei ca. 20 Stunden die K20 und bei ca. 100 Stunden die K100.

Der Sicherheitsfaktor (zur Vermeidung von Tiefentladungen) sollte standardmäßig, bei Nassbatterien, mit 1,7 angesetzt werden (bei Rekombinationsbatterien, sprich AGM und Gel mit 1,3).



Was versteht man unter Kapazität?



WAHL DER RICHTIGEN BATTERIE.

Bei der Wahl der richtigen Ersatzbatterie gilt es folgende Richtlinien unbedingt zu beachten:

Achten Sie auf die Batterietechnologie der Originalbatterie (Upgrades sind zulässig).

- ▶ Dort wo AGM Batterien original verbaut sind, müssen unbedingt AGM Batterien nachgerüstet werden.
- ▶ Dort wo EFB Batterien original verbaut sind, müssen zumindest EFB Batterien nachgerüstet werden. Um die Batterielebensdauer zu verlängern können unter bestimmten Umständen auch AGM Batterien verwendet werden. Beim Technologieupgrade muss bei Start-Stopp-Fahrzeugen mit Batteriemanagementsystem (BMS) unbedingt die neue Batterie im System angelernt werden! Ideal dafür geeignet ist das Banner Battery Service Tool (BBST).
- ▶ Dort wo konventionelle Batterien original verbaut sind, können auch EFB oder AGM Batterien verbaut werden.

Original Dimension nachrüsten.

- ▶ Dort wo Batterien mit einer Bauhöhe von 190 mm Platz finden, sollten diese anstelle der Batterien mit einer Bauhöhe von 175 mm nachgerüstet werden. Durch die Differenz von 15 mm verfügen die höheren Batterien über mehr Säurevolumen, was tendentiell zu einer längeren Lebensdauer einer Batterie führt.

Leistungsstarke Start-Stopp-Batterien nachrüsten (AGM, EFB).

- ▶ In identem Gehäuse der Originalbatterie und ähnlicher Leistungs-klasse.
- ▶ Geringe Abweichungen bei Kapazität bzw. Kaltstart haben keine Auswirkungen auf sicheren Start und optimale Bordnetzversor-gung.

Leistungsstarke konventionelle Batterien nachrüsten.

- ▶ Nach Möglichkeit sollen Batterietypen mit der stärkst möglichen Kapazität (nicht der maximale Kaltstart!) bzw. der größten zu ver-bauenden Bauart verwendet werden.
- ▶ Auf keinen Fall sollte aus preislichen Gründen eine Ersatzbatterie verbaut werden, die gegenüber der Originalbatterie wesentlich niedrigere Kapazitätswerte aufweist.

Nachträglich eingebaute Energieverbraucher benötigen eine stärkere Batterie.

- ▶ Durch nachträglich eingebaute Energieverbraucher wie Standhei-zungen, HiFi Anlagen, Kühlboxen, etc. reicht die originale Batterie-auslegung nicht mehr aus und die Batterielebensdauer verkürzt sich drastisch.

Hilfestellung bietet auch unsere Batteriesuche auf der Banner Homepage!

<https://www.bannerbatterien.com/de-at/Batteriesuche>



Passende
Batterie
finden



EIN- UND AUSBAU.

Warnhinweise unbedingt beachten!

- ▶ Nur Batterien mit einer Ruhespannung $>12,50\text{ V}$ in ein Fahrzeug einbauen!
- ▶ Beachten Sie bitte die Bedienungsanleitung des Fahrzeuges.
- ▶ Spannungsunterbrechungen können zu Datenverlust führen! Abhilfe bietet ein Banner Booster mit einem Spannungserhaltungsgerät.
- ▶ Vor dem Ein- und Ausbau der Batterie den Motor und alle Stromverbraucher ausschalten.
- ▶ Kurzschlüsse durch Werkzeuge vermeiden.
- ▶ Beim Ausbau zuerst Minuspol (-), dann Pluspol (+) abklemmen.
- ▶ Vor Einbau der Batterie die Stellfläche im Fahrzeug reinigen.
- ▶ Batterie fest verspannen.
- ▶ Batteriepole und Polklemmen reinigen und mit säurefreiem Fett leicht einfetten.
- ▶ Beim Einbau zuerst Pluspol (+), dann Minuspol (-) anklemmen. Auf festen Sitz der Polklemmen achten.
- ▶ Original vorhandene Anbauteile / Ummantelungen sind wieder anzubringen.



Banner Empfehlung: Verwenden Sie aus Sicherheitsgründen beim Verbau der Batterie im Innenraum immer einen Entgasungsschlauch, wodurch die Gase nach außen abgeleitet werden.



Batterieentgasung



How-to Video:
Wechsel der
Autobatterie



LAGERUNG UND TRANSPORT.

Lagerung

- ▶ Nur vollgeladene Batterien mit Kurzschlusschutz einlagern.
- ▶ Batterien sind trocken, lichtgeschützt und kühl (frostfrei) zu lagern.
- ▶ Die Ruhespannung der Batterie ist regelmäßig zu kontrollieren und spätestens bei Erreichen von 12,50 V ist die Batterie nachzuladen.
- ▶ Bei Außerbetriebsetzung einer Batterie über die Wintermonate sollte die Batterie aus dem Fahrzeug ausgebaut werden.
- ▶ Falls die Batterie im Fahrzeug bleibt ist die Minusklemme abzunehmen.
- ▶ Alternativ besteht auch die Möglichkeit zur Verwendung eines Ladeerhaltungsgerätes.
- ▶ Sicherstellung des FIFO-Prinzips - First in First out!

Transport

- ▶ Banner deklariert alle konventionellen Starterbatterien als Batterie nass, gefüllt mit Säure nach UN 2794!
Running Bull AGM Batterien nach UN 2800!
- ▶ Gefüllte Batterien sind aufrecht zu transportieren und zu lagern, da sonst Säure austreten kann.
- ▶ Beim Transport die Batterie gegen umkippen und verrutschen sichern.
- ▶ Ein Kurzschlusschutz ist zwingend erforderlich.
- ▶ Detailauskünfte gibt Ihnen unsere Gebrauchsanweisung von Starterbatterien:
[www.bannerbatterien.com/Gebrauchsanweisung von Starterbatterien.](http://www.bannerbatterien.com/Gebrauchsanweisung_von_Starterbatterien)

Gebrauchsanweisung
Starterbatterien



Außerbetriebsetzung

- ▶ Batterie laden und kühl lagern.
- ▶ Falls die Batterie im Fahrzeug verbleibt, Minusklemme abnehmen.
- ▶ Ruhespannung regelmäßig prüfen.

PFLEGE EINER BATTERIE.

Kontrolle ob Batteriekabel korrekt angeschlossen sind.

- ▶ Lockere Batteriekabel führen zu einem erhöhten Übergangswiderstand. Die Folge ist ein Lademangel und ein niedrigerer Kaltstartstrom.
- ▶ Es darf sich keine Schmutzschicht auf der Batterie befinden. Durch einen permanenten Kriechstrom entsteht eine erhöhte Selbstentladung.
- ▶ Pole sind sauber zu halten und mit Polfett zu versehen.
- ▶ Durch oxidierte Pole entsteht ebenfalls ein erhöhter Übergangswiderstand. Die Folge ist ein Lademangel und ein niedrigerer Kaltstartstrom.
- ▶ Eine regelmäßige Überprüfung des Elektrolytstandes bei konventionellen bzw. EFB Batterien ist notwendig und falls erforderlich, entmineralisiertes oder destilliertes Wasser bis zur max. Säurestandsmarke bzw. 15 mm über die Plattenoberkante auffüllen. Niemals Säure nachfüllen. Bei hohem Wasserverlust sollte die Reglerspannung von einem Fachmann überprüft werden.

LADUNG EINER BATTERIE.

Warnhinweise unbedingt beachten!

- ▶ Bei Batterien vor dem Laden Elektrolytstand kontrollieren und falls erforderlich entmineralisiertes oder destilliertes Wasser bis zur max. Säurestandsmarke bzw. 15 mm über die Plattenoberkante auffüllen.
- ▶ Banner empfiehlt herkömmliche Batterien außerhalb des Fahrzeuges mit 16 V für 24 Stunden zu laden.

Achtung: viele Ladegeräte haben eine Art Wiederbelebungsmodus für tiefentladene Ca/Ca Batterien, bei denen die Ladespannung allerdings nur für kurze Zeit 16 V hält!

Ausnahme: Running Bull AGM/BackUp:

Unbedingt mit spannungsgeregeltem Ladegerät laden (max. 14,80 V)! Die Verwendung herkömmlicher, nicht spannungsgeregelter, Ladegeräte zerstört die Batterie durch Überladung und verursacht ein Entweichen des Elektrolytes!

Achtung: Hinweise des Fahrzeugherstellers beim Abklemmen beachten.

- ▶ Batterien dürfen nur mit Gleichstrom geladen werden. Pluspol (+) der Batterie mit dem Pluspol (+) des Ladegerätes und Minuspol (-) mit Minuspol (-) des Ladegerätes verbinden.
- ▶ Ladegerät erst nach dem Anschluss der Batterie einschalten. Bei Ende der Ladung erst das Ladegerät abschalten.
- ▶ Als Ladestrom wird zumindest ein Zehntel der Kapazität empfohlen. (z.B. 44 Ah: 10 = 4,4 A Ladestrom).



How-to Video:
Batterie laden



How-to Video:
Batterie überwintern

- ▶ Die Säuretemperatur darf während der Ladung 55°C nicht übersteigen. Bei Überschreitung ist die Ladung zu unterbrechen.
- ▶ Die Ladung ist beendet, wenn der Strom gegen 0 geht bzw. nicht mehr abnimmt oder das Automatikladegerät abschaltet.
- ▶ Beim Laden für gute Belüftung sorgen.
- ▶ Die Verschraubungen der Batterien sollen nicht geöffnet werden.
- ▶ Beachten Sie, dass die 1,2 fache der entnommenen Kapazität wieder retour geladen werden muss. (z.B.: entnommene Kapazität: 30 Ah → Rückladung 36 Ah!)

Achtung: Während der Ladung bildet sich hochexplosives Knallgas! Feuer, Funken, offenes Licht und Rauchen verboten!

Nachladung von Batterien im Fahrzeug:

Generell gilt, dass vollautomatische Ladegeräte (Ladespannungsbegrenzung mit 14,80 V) für die Ladung der im Fahrzeug verbauten Batterie gut geeignet sind. Sollte Ihr Ladegerät einen automatischen Modus mit Spannungen >14,80 V haben, ist die Batterie unbedingt von der Bordelektronik zu trennen bzw. aus dem Fahrzeug auszubauen. Im schlimmsten Fall könnten die verbauten Steuergeräte durch Überspannungen zerstört werden, der dadurch entstandene Schaden wäre enorm! **Bitte achten Sie auf die Type des Ladegerätes.** Vielfach finden sich in der Bedienungsanleitung des Fahrzeugherstellers bzw. in jener des Ladegeräteherstellers wertvolle Tipps zum Laden im Fahrzeug. **Alle angeführten Werte beziehen sich auf Raumtemperatur von + 25° C. Achtung: Temperaturkompensation bei Abweichung!**

STARTHILFE.

- ▶ Aufgrund der sensiblen Elektronik im Fahrzeug soll generell nur mit einem Banner Booster Starthilfe gegeben werden.
- ▶ Starthilfe von Auto zu Auto kann beim Abklemmen zu Spannungsspitzen führen und dabei die Elektronik des Fahrzeugs beschädigen oder sogar zerstören.
- ▶ Daher bei Gebrauch von Starterkabeln nachstehende Anleitung befolgen!
- ▶ Bei Starthilfe mit Starterkabel empfiehlt sich der Gebrauch von genormten Starterkabeln (z.B. nach DIN 72 553).
- ▶ Gebrauchsanweisung der Starterkabel beachten.
- ▶ Nur Batterien gleicher Nennspannung verbinden.
- ▶ Anklemmen: Beide Kfz-Motoren aus! Zuerst die beiden Pluspole 1 mit 2, dann den Minuspol des Spenderfahrzeuges 3 mit einer metallisch blanken Stelle am hilfsbedürftigen Fahrzeug 4 abseits von der Batterie verbinden. (Hinweise des Fahrzeugherstellers beachten).
- ▶ Jetzt hilfsbedürftiges Fahrzeug max. 15 sec. starten, dabei Spenderfahrzeug nicht anstarten.
- ▶ Abklemmen: Kabel in umgekehrter Reihenfolge trennen.

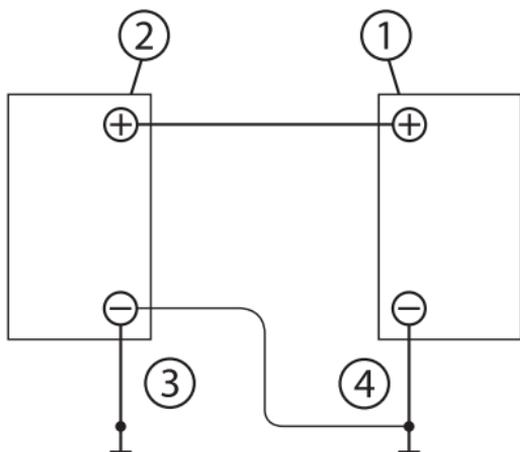


Banner Tipp: Nicht immer ist die Autobatterie im Motorraum verbaut, sondern kann sich auch im Innenraum/Fahrgastraum bzw. Kofferraum befinden. Das Procedere der Starthilfe bleibt aber unverändert!

How-to Video:
Starthilfe



Batterie des helfenden Kraftfahrzeuges



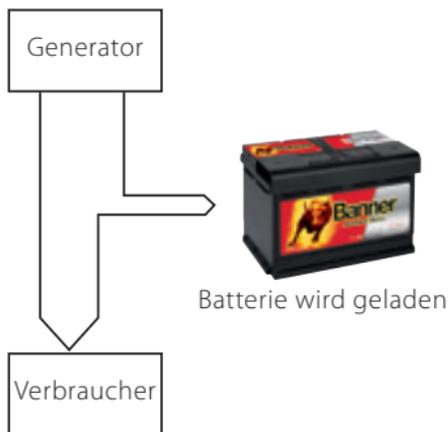
Batterie des hilfsbedürftigen Kraftfahrzeuges

EINFLÜSSE AUF DEN ENERGIEHAUSHALT.

Entscheidenden Einfluss auf den Energiehaushalt eines Fahrzeuges haben neben der Batteriekapazität, der Leistungsbedarf der elektrischen Verbraucher, die Generatorleistung sowie das Fahrprofil. Die Summe der Verbrauchsleistungen und die individuellen Fahrbedingungen sind dabei maßgebend.

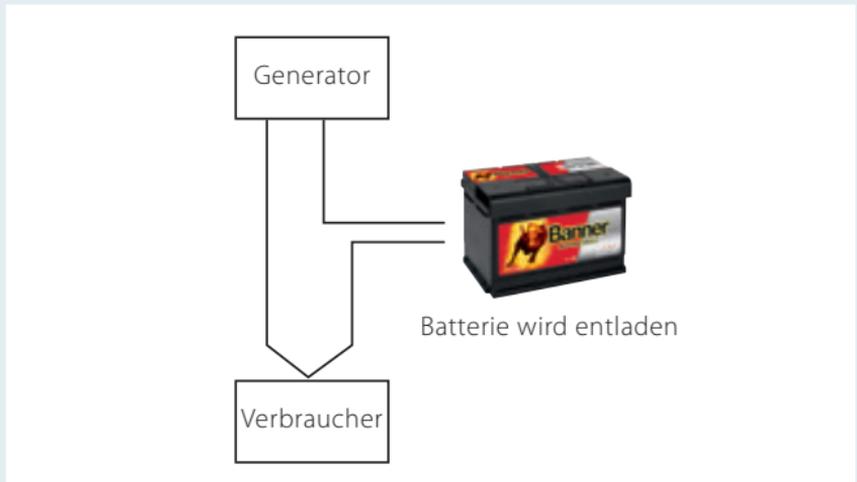
Günstige Belastungsverhältnisse

Der Generator erzeugt mehr Strom als von den elektrischen Verbrauchern benötigt wird. Der überschüssige Strom wird für die Ladung der Batterie verwendet.



Ungünstige Belastungsverhältnisse

Der Strom des Generators reicht nicht aus, um alle elektrischen Verbraucher wie z.B. Nebelscheinwerfer, Sitzheizung, Außenrückspiegel- und Heckscheibenheizung zu versorgen. Damit jedoch alle Verbraucher betrieben werden können, wird der Batterie zusätzlich Energie entnommen.



GESTIEGENE LEISTUNGSANFORDERUNGEN.

Mit jeder Fahrzeuggeneration steigen auch die Leistungsanforderungen an die Starterbatterie signifikant an. Die fortschreitende Elektrifizierung der Bordnetze fordert Starterbatterie zunehmend. In modernen Automobilen übersteigt der Energiebedarf der elektronischen Verbraucher die Leistungsfähigkeit des Generators, sodass die Batterie zusätzlich beansprucht wird. Ein elektrischer Energiebedarf von mehr als 5000 W und über 100 Elektromotoren sind heutzutage keine Seltenheit. Die Folge ist oft eine negative Energiebilanz zu Lasten der Starterbatterie und in letzter Konsequenz ein Batterieausfall infolge einer Tiefentladung.



Banner Tipp: Batteriecheck zweimal pro Jahr durch einen Fachmann durchführen lassen und bei Bedarf eine Ausgleichladung durchführen.





Ba

THE PO

Standheizung	800 W
HIFI Anlage 4 Kanal Endstufe	200 W
Radio mit CD Player	60 W
Klimaanlage	100 W
Motorsteuerung / Zündung	20 W
Beheizbare Frontscheibe	1.000 W
Kraftstoffeinspritzung	100 W
Gebälse Innenraum	150 W
Frontscheibenwischer	80 W
Kühlerlüfter	500 W
Frontscheinwerfer	130 W
Scheinwerferwaschanlage	50 W
Nebelscheinwerfer	100 W
ESP / ABS	100 W
Lenkradheizung	50 W
Mobiles Navigationsgerät	10 W



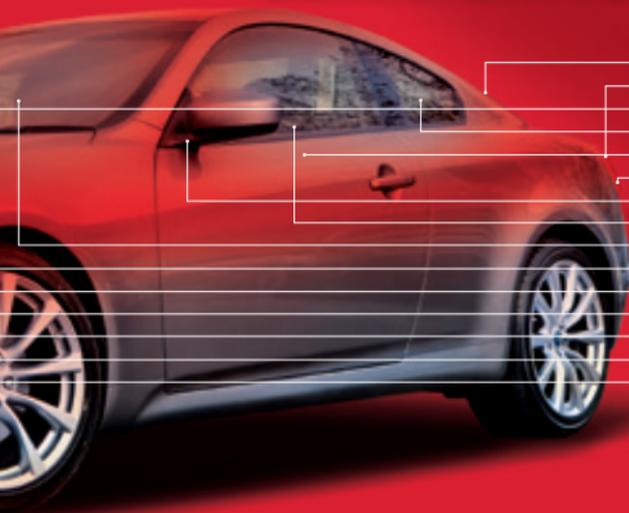
anner

OWER COMPANY

Der Banner Tipp:

Wir empfehlen den Einbau der leistungsstärksten und somit größten passenden Starterbatterie. Das sind zusätzliche Leistungsreserven!

KAUM ZU GLAUBEN, WAS IHRE Banner BATTERIE LEISTET.



50 W	Heckscheibenwischer
40 W	Rücklicht
40 W	Blinker
200 W	Heckscheibenheizung
60 W	Sitzheizung
40 W	Nebelschlussleuchte
30 W	Beheizbarer Außenspiegel
100 W	Elektrischer Fensterheber
2 W	i Pod
40 W	Heizbare Waschdüsen
60 W	Kraftstoffpumpe
180 W	Motormanagement
120 W	Lenkhilfpumpe
200 W	Ölpumpe
250 W	Wasserpumpe

Alle oben angeführten Werte sind Durchschnittswerte.

UNREGELMÄSSIGES FAHRPROFIL.

Aufgrund der immer noch fortschreitenden Mobilisierung sind Zweit- und Drittautos oft Standard in unseren Haushalten. Durch den unregelmäßigen Einsatz dieser Fahrzeuge, in Kombination mit Stopp & Go Verkehr bzw. zum Teil auch in Kombination mit Kurzstrecken und einer hohen Anzahl an Kaltstarts (keine Garagenfahrzeuge) erfahren diese Batterien eine negative Ladebilanz. Durch dieses sukzessive Unterladung gelangen die Batterien in eine Tiefentladung und versagen ihren Dienst.



Banner Tipp: Regelmäßig eine Ausgleichsladung bei extremen Kurzstreckeneinsatz durchführen (lassen).



Banner Tipp: Verwendung von Ladegeräten mit Ladeerhaltungsfunktion bei saisonal betriebenen Fahrzeugen.

RUHESTRÖME.

Der Ruhestrom ist jener Strom, welcher nach Abstellen des Motors der Batterie entzogen wird.

Die Ursache der Ruhestrome sind Steuergeräte oder elektrische Verbraucher, die ständig trotz scheinbarer Inaktivität auf äußere Einflüsse reagieren müssen wie z.B. Funkfernbedienung, Diebstahlanlage und Bordcomputer.

Durch hohe Ruhestrome, bedingt durch das Hochfahren von Steuergeräten wie z.B. für Funkfernbedienungen oder durch Defekte am Bordnetz, passiert es, dass der Batterie vermehrt Energie entnommen wird und diese dann nach einer längeren Stehzeit ihren Dienst versagt. An stark frequentierten Orten (Flughafen, Parkhaus) erwachen die Steuergeräte durch die Nutzung ähnlicher Frequenzen aller Fahrzeuge und erzeugen somit einen erhöhten Ruhestrom.

Für den Transport neuer Fahrzeuge wird daher auch ein eigener Transportmodus verwendet. In der Bedienungsanleitung ihres Fahrzeuges erfahren sie teilweise wie man das Fahrzeug selber in diesen Modus versetzen kann. Ein Blick in die Anleitung erspart so manche unliebsame Überraschung.

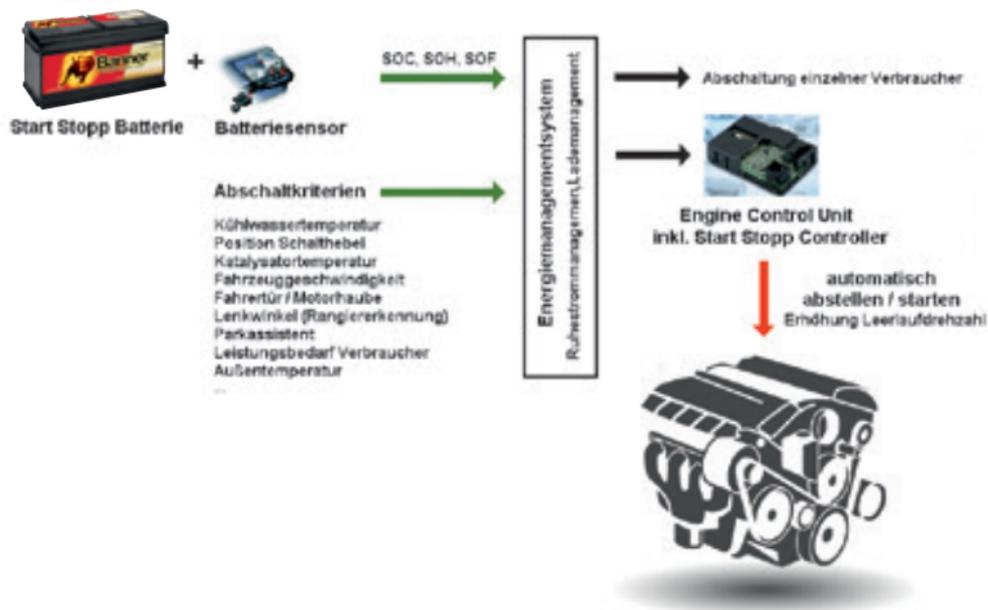
START-STOPP-SYSTEME.

Start-Stopp-Systeme wurden entwickelt um den CO₂- und Spritverbrauch der Fahrzeuge deutlich zu senken. Die Grundidee besteht darin, den Motor in jenen Phasen abzustellen, in denen er nicht benötigt wird.

Für die Realisierung eines Start-Stopp-Systems sind neben einem Energiemanagement und einem Batteriesensor, der den Ladezustand (SOC), den Gesundheitszustand (SOH), den Funktionszustand (SOF) und die Temperatur misst, spezielle Batterien notwendig. AGM Batterien für Start-Stopp-Systeme mit höchstem Energiebedarf und Rekuperation bzw. EFB Batterien für einfachere Start-Stopp-Systeme mit hohem Energiebedarf.

Für eine Funktionsfähigkeit müssen bis zu 200 Abschaltkriterien erfüllt werden. Das Energiemanagement kommuniziert mit dem Batteriesensor und dem Motorsteuergerät und schaltet bei Bedarf einzelne Verbraucher sowie den Motor ab bzw. startet diesen wieder. Zusätzlich kann auch die Leerlaufdrehzahl erhöht werden.

Heutzutage werden nahezu alle Neufahrzeuge mit Start-Stopp-Systemen ausgestattet.



Start-Stopp-Technologien



How-to Video: Richtiges Registrieren von Start-Stop-Batterien



Start-Stop-Batterietipp

Banner BATTERY SERVICE TOOL - BBST DAS OPTIMALE WERKZEUG FÜR DEN BATTERIETAUSCH.



Das Banner Battery Service Tool (BBST) ist das passende Werkzeug zum Batterietausch in Fahrzeugen mit Batteriemanagementsystemen. Der praktische Helfer empfiehlt nicht nur die passende Ersatzbatterie sondern kann auch die herstellereigenen Fehlercodes löschen und die neue Batterie in das Fahrzeugsystem einlesen.

Batterie Tausch

Konfiguration der Batterie von Fahrzeugen mit Batteriemanagementsystemen.

BEM-Code

Automatische Generierung des herstellerspezifischen Batterieenergiemanagement-Codes.

Analyse

Auslesen und löschen von herstellerspezifischen Fehlercodes.
Y-Adapter: zur Spannungserhaltung des Bordnetzes über ein Banner Starthilfegerät mit Spannungserhaltungsgerät.

Batteriezuordnung

Abdeckung von über 41.000 PKW und über 30.000 Nutzfahrzeugen.



How to Video: Richtiges Registrieren
von Start-Stopp Batterien

MÖGLICHE BATTERIEPROBLEME.

UNTERLADUNG

Das veränderte Fahrverhalten (mehr Kurzstrecken) führt verstärkt durch den hohen elektrischen Energiebedarf zu einer unvollständigen Aufladung der Batterie. Die Lichtmaschine ist vielfach nicht in der Lage die Batterien über einen Ladezustand von 80 % voll zu laden. Als Folge werden Teile der aktiven Masse inaktiv (Sulfatierung) und somit werden die Leistungsfähigkeit und die Kapazität der Batterie reduziert.

ÜBERLADUNG / HOHE TEMPERATUR

Ist eine Batterie bereits vollgeladen und wird der Batterie weiter Energie geliefert, bewirkt dies eine verstärkte Gasung und führt somit auch zu einem höheren Wasserverbrauch. Die Batterie gast so lange weiter, bis entweder das Ladegerät abgeschaltet wird oder kein Wasser mehr vorhanden ist. Mit zunehmender Erwärmung laufen die chemischen Prozesse in der Batterie schneller ab. Die Gasungsspannung sinkt. Wird die Ladespannung nicht an die Temperaturänderung angepasst, entsteht eine Überladung der Batterie. Dadurch besteht die Gefahr, dass es zur Gitterkorrosion kommt und die Batterie sehr stark altert. Bei Erhöhung der Temperatur um 10°C beispielsweise verdoppelt sich die Reaktionsgeschwindigkeit – es kommt zu einer doppelten Gitterkorrosion. Durch starke Gasung wird auch die Explosionsgefahr beträchtlich erhöht. Aus diesen Gründen sollte bei allen Batterien eine Temperaturkompensation der Ladespannung berücksichtigt werden.

Verschlossene Batterien, also Gel- und AGM-Batterien, können bereits durch nur eine einzige Überladung geschädigt werden. In diesen Batteriebauarten liegt der Elektrolyt – die Säure – in gebundener Form vor und kann nicht nachgefüllt werden.

TIEFENTLADUNG DER BATTERIE - SULFATIERUNG

Durch die Entladung entsteht in der Batterie Bleisulfat. Wird die Batterie nicht sofort geladen oder nicht vollständig geladen, bildet das Bleisulfat Kristalle/stabile Strukturen, die wachsen und somit die Oberfläche des porösen Bleis verringern. Diese Kristalle können nur schwer, oder gar nicht zurückgewandelt werden. Je nach Batterie-zustand und -bauart kann dies innerhalb weniger Tage dazu führen, dass die Batterie keinen Strom mehr aufnimmt und damit unbrauchbar wird. Aber auch wenn die Batterie sofort wieder geladen wird und sich scheinbar wieder vollständig erholt, bleibt in der Regel eine Schädigung, die sich letztlich negativ auf die Lebensdauer auswirkt. Deshalb sollten Tiefentladungen generell vermieden werden. In Fahrzeugen sind immer öfter elektronische Komponenten eingebaut, die auch bei abgeschaltetem Motor zu einem Stromverbrauch führen. Beispiele für solche „versteckte“ Stromverbraucher sind die Alarmanlage oder die Funkuhr (Ruhestrom).

MÖGLICHE BATTERIEPROBLEME.

LAGERUNG MIT NICHT AUSREICHENDER LADUNG

Die Lagerung von Batterien im teilgeladenen Zustand trägt zur vorzeitigen Alterung bei. Vor allem bei Freizeitanwendungen wie beispielsweise bei Motorrädern, Oldtimer oder Freizeitschiffen, die längere Standzeiten haben, trifft das Problem oft zu. Sobald der Ladezustand der Batterie unter 12,50 V absinkt, nehmen der Alterungsprozess und die Sulfatierung der Batterie rapide zu.

STARKE ZYKLISIERUNG

entsteht durch viele tiefe Entlade- und Ladezyklen. Solche Belastungen kommen im Normalfall nicht vor, außer die Starterbatterie wird für eine andere Funktion eingesetzt, wie z.B.: im Taxi, im Betrieb von Ladebordwänden in LKW, als Antriebsbatterie (für diese Anwendungen gibt es spezielle Batterien) oder als Bordnetz-batterie in Booten und Caravans.

UNTERDIMENSIONIERUNG DER BATTERIE

entsteht durch zu geringe Batteriekapazität. Dies führt zu starker Zyklierung und damit zur Schädigung der Batterie. Das trifft auch zu, wenn nachträglich eingebaute Anlagen (HiFi, Standheizung, Kühlbox, etc.) zu viel Strom verbrauchen.



BATTERIEPRÜFUNG.

KONTROLLE EINSATZGEBIET

- ▶ Richtige Batterie für die Anwendung
- ▶ Fahrprofil

OPTISCHE ÜBERPRÜFUNG

- ▶ Beschädigung, Dichtheit
- ▶ Batteriekabeln auf festen Sitz kontrollieren
- ▶ Batterie sauber und trocken (Kriechströme, erhöhte Übergangswiderstände)
- ▶ Abgelöste Etiketten und starker Wasserverbrauch deuten auf eine Überladung und oder hohen Temperaturen.

RUHESPANNUNG (OCV) ÜBERPRÜFEN

- ▶ Minimum 6 Stunden nach Ladung/ Entladung einer Batterie messen!
- ▶ Vollgeladene Nassbatterie: OCV >12,70 V
- ▶ Vollgeladene AGM Batterie: OCV >12,90 V

SÄUREDICHTE MESSEN

- ▶ Säuredichte gleichmäßig niedrig -> Batterie entladen
- ▶ Säuredichte in einer Zelle deutlich niedriger -> Kurzschluss
- ▶ Säuredichte braun verfärbt -> Abschlammung durch starke Zyklisierung
- ▶ Säuredichte stimmt mit Ruhespannung nicht überein -> Säureschichtung (Säuredichte +0,84 =OCV/Zelle)
z.B. Säuredichte 1,20; Ruhespannung 12,67 V: $1,20+0,84=2,04$ V/
Zelle -> x 6 Zellen = 12,24 V -> Säureschichtung!
- ▶ Säuredichte gleichmäßig hoch (~1,28 kg/l) -> Batterie ist in Ordnung

SCHNELLTESTGERÄT

- ▶ Nur bedingte Aussagekraft. Keine Aussage über Lebensdauer und Kapazität möglich.
- ▶ Konstruktion (Masse, Separator, etc.), Temperatur und Ladezustand haben einen großen Einfluss auf das Testergebnis

LADUNG DER BATTERIE

ERNEUTE KONTROLLE DER SÄUREDICHTE UND KONTROLLE MIT SCHNELLTESTGERÄT

BELASTUNGSTEST DURCHFÜHREN

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN BEACHTEN!

WICHTIGE BEGRIFFE.

AGM

Absorbent Glass Mat werden auch Vliesbatterien oder VRLA (valve regulated lead acid) genannt. Diese kommen vor allem bei Start-Stopp-Systemen mit höchstem Energiebedarf und Rekuperation zum Einsatz und zeichnen sich durch höchste Zyklen- und Rüttelfestigkeit sowie sehr hohen Kaltstartströmen aus. Zudem sind diese Batterien durch den gebundenen Elektrolyten absolut auslaufsicher. Die Sicherheitsventile dürfen niemals geöffnet werden. Besondere Vorsicht gilt bei der Ladung dieser Batterien. Die Ladespannung darf 14,80 V nicht übersteigen!

CARBON LOADED

Die Kohlenstoffadditive ermöglichen eine bessere Ladbarkeit der Batterie, sorgen für eine erhöhte Leitfähigkeit der aktiven Masse und eine gesteigerte Stromaufnahmefähigkeit der Batterie.

EFB (=AFB/ ECM)

Enhanced Flooded Battery ist eine Weiterentwicklung der konventionellen Starterbatterie. Durch einen Separator mit Vliesauflage und einer speziellen Masserezeptur hat diese Batterie eine verbesserte Zyklen- und Rüttelfestigkeit gegenüber konventionellen Starterbatterien und wird für einfachere Start-Stopp-Systeme mit hohem Energiebedarf eingesetzt.

Elektrolyt

Ionenleiter, welcher die Elektroden miteinander verbindet. Bei Blei-Säure-Batterien wird verdünnte Schwefelsäure verwendet.

ESD = ElectroStatic Discharge

Elektrostatische Entladungen sind durch große Potentialdifferenzen entstehende Spannungsdurchschläge. Diese Durchschläge (eventuell als Funken sichtbar) bewirken einen kurzen, hohen elektrischen Strom und können zur Zündung von entzündlichen Stoffen führen. Genau dies verhindert ganz sicher der ESD-Stopfen.

EN 50342-1

Diese Norm gilt für Blei-Säure-Batterien mit einer Nennspannung von 12 V, die in erster Linie als Energiequelle zum Starten von Verbrennungsmotoren, zur Beleuchtung und auch für die Zusatzausrüstung von Fahrzeugen mit Verbrennungsmotor benutzt werden.

Kälteprüfstrom

Der Kälteprüfstrom ist ein Maß für die Startfähigkeit einer Batterie bei tiefen Temperaturen. Dieser Test wird nach der Norm EN50342-1 bei -18°C durchgeführt.

Kapazität

Die Kapazität einer Batterie ist die entnehmbare Elektrizitätsmenge (Ah). Die Nennkapazität von Starterbatterien bezieht sich immer auf eine 20-stündige Entladung. Die verfügbare Kapazität ist abhängig von der Entladestromstärke, der Temperatur und des Alters der Batterie. Gemäß der Norm EN 50342-1 muss eine neue Batterie bei einer Temperatur von $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ für die Zeit von 20 Stunden einen Entladestrom $I=K20/20\text{ h}$ abgeben, ohne dass die Spannung unter 10,5 V fällt.

WICHTIGE BEGRIFFE.

Rekuperation

Rückgewinnung der Bremsenergie. Die beim Bremsvorgang zur Verfügung stehende Schubenergie wird vom Generator in elektrische Energie umgewandelt und in der Batterie gespeichert.

Ruhespannung OCV

Open Circuit Voltage: Spannung an den Polen der Batterie ohne Last nach Erreichen eines Beharrungswertes (mind. 6 Stunden).

Selbstentladung

Entladung der Batterie ohne Belastung durch chemische Vorgänge innerhalb der Batterie. Die Selbstentladung ist stark temperatur-, konstruktions- und technologieabhängig.

Separator

Ionendurchlässiges Trennmateriale zwischen der positiven und negativen Platte. Polyethylen bei Nassbatterien, bei EFB Batterien zusätzlich Polyestervlies, Glasvlies bei AGM Batterien.



Batteriewissen
Lexikon

SOC

State of Charge: Ladezustand der Batterie.

SOF

State of Function: Funktionszustand der Batterie.

SOH

State of Health: Gesundheitszustand der Batterie.

Tiefentladung

Entladung der Batterie mit einer hohen Entladetiefe (> 50 %).

UNSER VERTRIEBSGEBIET.

Bulgarien

Banner Baterii Bulgaria EOOD / Баннер Батерии Б-я ЕООД, Ul. Ljublana 46, J&L Center, 1. Stock / Ул. Любляна 46, J&L Center, ет. 1., BG-1618 Sofia / София, Telefon: / Тел. +359/2/889 01 20, Fax: / Факс: +359/2/889 01 21, E-Mail: office.bb@[bannerbatteries.com](mailto:office.bb@bannerbatteries.com)

Dänemark

Banner Batterier Danmark ApS, Silovej 14, DK-2690 Karlslunde
Telefon: +45/70 20 60 61, E-Mail: office.bdk@[bannerbatteries.com](mailto:office.bdk@bannerbatteries.com)

Deutschland

Banner Batterien Deutschland GmbH, Kesselbodenstraße 3, D-85391 Allershausen (München)
Telefon: +49/(0)6441/30 73-23000, Fax: +49/(0)6441/30 73-23099
E-Mail: office.bda@[bannerbatterien.com](mailto:office.bda@bannerbatterien.com)

Frankreich

Banner France SAS, Zone Industrielle No. 2, 5, Rue Vauban, F-68170 Rixheim
Telefon: +33/(0)3 89/44 28 38, Fax: +33/(0)3 89/54 13 28
E-Mail: office.bf@[bannerbatteries.com](mailto:office.bf@bannerbatteries.com)

Großbritannien

Banner Batteries (GB) Ltd., Units 5-8 Canal View Business Park,
Wheelhouse Road, Rugeley, UK-WS15 1UY Staffordshire
Telefon: +44/(0)1889/57 11 00, Fax: +44/(0)1889/57 73 42
E-Mail: office.bgb@[bannerbatteries.com](mailto:office.bgb@bannerbatteries.com)

Österreich

Banner Batterien Österreich GmbH, Banner Straße 1, A-4021 Linz
Telefon: +43/(0)732/38 88-0, Fax: +43/(0)732/38 88-21399
E-Mail: office@[bannerbatterien.com](mailto:office@bannerbatterien.com)

Polen

Banner Polska Sp. z o.o., ul. Gliwicka 234, PL-40861 Katowice
Telefon: +48/(0)32/203 72 45, Fax: +48/(0)32/203 72 46
E-Mail: office.bpl@[bannerbatteries.com](mailto:office.bpl@bannerbatteries.com)

Rumänien

Banner Baterii Romania s.r.l., B-dul Biruinței nr. 67, RO-077145 Pantelimon, jud. Ilfov
Telefon: +4/021/3000 627, +4/021/310 11 49, Fax: +4/021/3000 637
E-Mail: office.bro@[bannerbatteries.com](mailto:office.bro@bannerbatteries.com)

Russland

ООО "Banner Batterien" / ООО «Баннер Баттериен», Krasnogorskiy rajon, Promzona-37,
pos.Archangelskoe / Промзона-37, пос.Архангельское, Красногорский район
RUS-143420 Moskovskaja Oblast / Московская область
Telefon: / Телефон: +7/(499)504 98 69, Fax: / Факс: +7/(499)504 98 69
E-Mail: office.bru@[bannerbatteries.com](mailto:office.bru@bannerbatteries.com)

Schweiz

Banner Batterien Schweiz AG, Banner Straße 1, CH-5746 Walterswil
Telefon: +41/(0) 62 789 89 89
E-Mail: office.bchw@[bannerbatterien.com](mailto:office.bchw@bannerbatterien.com)

Slowakei

Banner Baterie SR, s.r.o., Vajnorská 134/B, Nr. 1537, SK-83104 Bratislava 3
Telefon: +421/(0)2/43 63 43 44, Fax: +421/(0)2/43 42 18 74
E-Mail: office.bskb@[bannerbatteries.com](mailto:office.bskb@bannerbatteries.com)

Spanien

Banner Baterías España, S.L., Hilanderas 5Nave C; Pol. Ind. Los Angeles, 28905 Getafe
Telefon: +34 911 081 608
E-Mail: office.bes@[bannerbatteries.com](mailto:office.bes@bannerbatteries.com)

Tschechien

Banner Baterie ČR, s.r.o., Uhříněves, Přátelství 1011, CZ-10400 Praha 10
Telefon: +420/267 090-510, Fax: +420/267 090-522
E-Mail: office.bczp@[bannerbatteries.com](mailto:office.bczp@bannerbatteries.com)

Ungarn

Banner Batterien Hungária Kft, Ipari park, Jedlik Ányos u. 6, H-2330 Dunaharaszti
Telefon: +36/24/49 18 91, Fax: +36/24/49 18 92
E-Mail: office.bhb@[bannerbatteries.com](mailto:office.bhb@bannerbatteries.com)

Banner liefert in weitere 40 Länder Europas, Asiens und Afrikas.



Banner

THE POWER COMPANY



Banner

THE POWER COMPANY

1700000215/02-21

IMPRESSUM:

Medieninhaber, Herausgeber:

Banner GmbH, 4021 Linz, Banner Straße 1

Für den Inhalt verantwortlich: Banner GmbH, Andreas Bawart.

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck nur mit schriftlicher
Genehmigung. Verlagsort: Linz



bannerbatterien.com

LEITBETRIEBE  AUSTRIA