

AGM TECHNOLOGY
12 V | 70Ah | 100Wh

Nennspannung	12V
Nennkapazität	70Ah (bei C ₁₀₀)
Technologie	AGM
Elektrolyt	Schwefelsäure
Verhältnis Zykluslebensdauer/Entladetiefe	1000 Zyklen bei 30 % DoD 600 Zyklen bei 50 % DoD 250 Zyklen bei 100 % DoD
Konstante Ladespannung Zyklusladung (25 °C / -30mV/°C/Batterie)	14.4 -14.7V
Erhaltungsladung (25°C / -18mV/°C/Batterie)	13.5 - 13.8V

Richtlinien	IEC 60254 IEC 61427
-------------	------------------------

Richtlinien	C ₃ (3h)	C ₅ (5h)	C ₁₀ (10h)	C ₂₀ (20h)	C ₁₀₀ (100h)	Kapazität bei 25 A
Entladespannung	10,20V	10,50V	10,50V	10,50V	11,10V	10,50V
Entladekapazität	42Ah	45Ah	54Ah	60Ah	70Ah	95min

Maße (L x B x H)	242 x 175 x 190 mm
Gewicht	17,50kg
Anschlusstyp	Rundpole (Endpolart 1 gem, DIN-EN-60095-2)
Gehäusematerial	Polypropylene
Deckeltyp	Kamina
Tragegri	Vorhanden

Technical drawings of two battery types. The left battery is a 242 mm x 190 mm battery with a minus sign on the left and a plus sign on the right. The right battery is a 175 mm x 190 mm battery with a plus sign on the right.

Anzahl der Zyklen	Kapazität (%) - 100% DOD	Kapazität (%) - 50% DOD	Kapazität (%) - 30% DOD
0	100	100	100
100	122	120	120
200	85	115	118
250	60	-	-
400	-	95	110
600	-	60	100
1000	-	-	60

Lagerzeit (Monate)	10°C	20°C	30°C	40°C
0	100	100	100	100
3	99	98	95	90
6	98	95	88	78
9	97	91	80	65
12	96	86	70	52
15	95	81	60	40
18	94	76	50	30
21	93	71	40	20
24	92	66	30	10