

**AGM TECHNOLOGY**  
**12 V | 100Ah | 100Wh**

<b>Nennspannung</b>	12V
<b>Nennkapazität</b>	100Ah (bei C <sub>100</sub> )
<b>Technologie</b>	AGM
<b>Elektrolyt</b>	Schwefelsäure
<b>Verhältnis Zykluslebensdauer/Entladetiefe</b>	1000 Zyklen bei 30 % DoD 600 Zyklen bei 50 % DoD 250 Zyklen bei 100 % DoD
<b>Konstante Ladespannung Zyklusladung (25 °C / -30mV/°C/Batterie)</b>	14.4 -14.7V
<b>Erhaltungsladung (25°C / -18mV/°C/Batterie)</b>	13.5 - 13.8V

Richtlinien	IEC 60254 IEC 61427
-------------	------------------------

Richtlinien	C <sub>3</sub> (3h)	C <sub>5</sub> (5h)	C <sub>10</sub> (10h)	C <sub>20</sub> (20h)	C <sub>100</sub> (100h)	Kapazität bei 25 A
Entladespannung	10,20V	10,50V	10,50V	10,50V	11,10V	10,50V
Entladekapazität	65Ah	67Ah	81Ah	90Ah	100Ah	150min

Maße (L x B x H)	353 x 175 x 190 mm
Gewicht	25,60kg
Anschlusstyp	Rundpole (Endpolart 1 gem, DIN-EN-60095-2)
Gehäusematerial	Polypropylene
Deckeltyp	Kamina
Tragegri	Vorhanden

Anzahl der Zyklen	100% DOD Kapazität (%)	50% DOD Kapazität (%)	30% DOD Kapazität (%)
0	100	100	100
100	120	115	110
200	85	115	115
250	60	110	115
400	-	95	110
600	-	60	105
800	-	-	95
1000	-	-	60

Lagerzeit (Monate)	10°C	20°C	30°C	40°C
0	100	100	100	100
3	100	98	95	90
6	100	96	90	80
9	99	93	82	65
12	98	88	72	50
15	96	83	62	38
18	94	78	52	-
21	92	73	42	-
24	90	68	32	-